

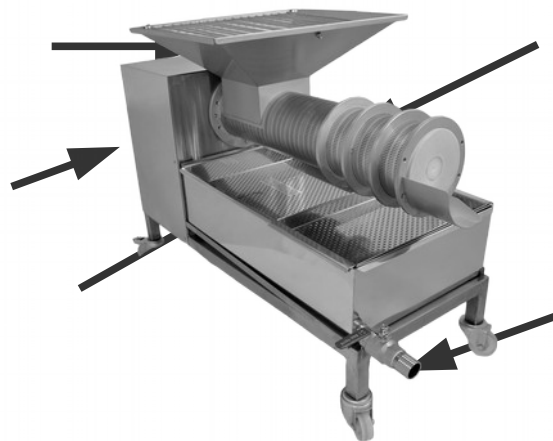
Инструкция эксплуатации машины для отжима забруса.



Устройство выступает в четырех степенях мощности: 50, 100 и 200, 500 кг/ч.

Машина предназначена для отделения мёда и прессовки забруса механическим способом. Этот процесс происходит внутри перфорированного цилиндра, где вращающийся разделительно-прессовочный модуль выдавливает мёд, который выходит в отверстия между модулем и перфорированным листом и капает на сито, расположенное под ним. Остальной воск перемещается и прессуется с помощью винта в экструдере и затем выталкивается наружу. Так мы получаем сухой воск в готовой к переплавке форме. Вся конструкция выполнена из высококачественной нержавеющей стали, и установлена на стеллаже с колесами для удобства транспортировки. Одним из главных достоинств устройства является простота использования за счет встроенного преобразователя регулирующего скорость работы машины и маленькое количество пространства, которое занимает данное устройство.

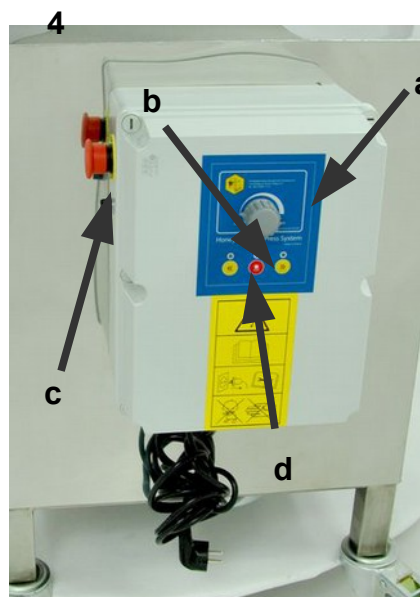
рис.1. Выключатель „0/1”



Отжим состоит из:

1. Разделительно-прессовочный модуль
2. Лоток для забруса
3. Контроллера
4. Сита для мёда
5. Крана

Машина с инвертором 230V оснащен контроллером, который позволяет увеличить или уменьшить скорость вращения модуля с помощью реостата.



- а) Реостат до регулирования частоты вращения
- б) желтая кнопка обороты „лево или право”
- в) аварийный выключатель
- г) красная кнопка „stop”

Контроллер имеет две желтые кнопки: стрелка в „Право ” и стрелка в „Лево” , предназначенные для запуска оборудования, надо нажать соответствующую стрелку "Право" или "лево", чтобы выбрать направление вращения.

Красной кнопкой "STOP аварийный" мы можем остановить отжим.

Во время запуска отжима клавиша "СТОП аварийный" должна быть выключенной.

КОНТРОЛЛЕР ДЛЯ СТОНКА ДЛЯ ОТЖИМА ЗАБРУСА – ИНСТРУКЦИЯ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ

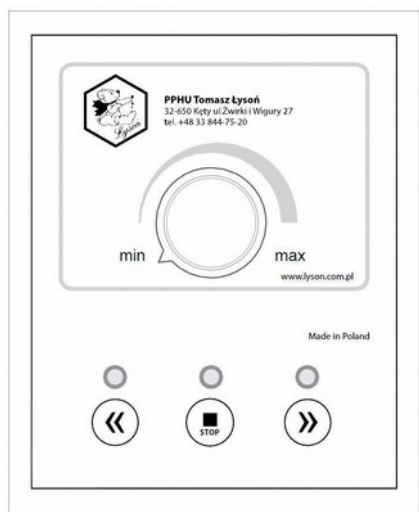


Рис.1

Перед подключением контроллера к станку для отжима забруса необходимо удостовериться, что аварийный выключатель не включен, а переключатель на панели управления установлен на позицию "0".

Перед началом работы со станком, установите переключатель (при помощи которого выбирается скорость) на "min", так как показано на рис.2.

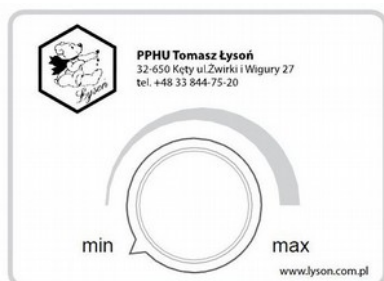


Рис.2. Переключатель для выбора скорости

Для запуска оборудования, чтобы прокручивать в выбранном направлении необходимо нажать кнопку с изображением стрелки вправо или влево. Кнопка управления частотой вращения увеличивает скорость модуля, который разделяет и сжимает.

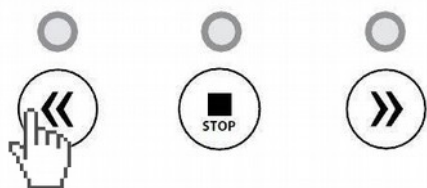


Рис.3. Изменение направления вращения модуля влево.

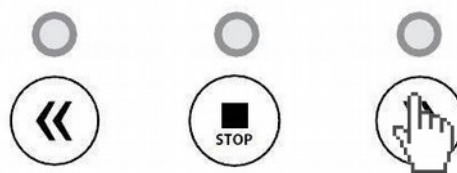


Рис. 4. Изменение направления вращения модуля вправо.

Для того чтобы изменить направление вращения необходимо нажать кнопку "STOP", а затем выбрать нужное направление при помощи клавиши, так как показано на Рис. 3 и 4.

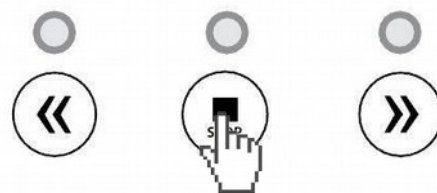


Рис.5. Нажатие кнопки "STOP" для остановки оборудования.

Инструкция эксплуатации машины для отжима забруса с питанием 400V



Машина предназначена для отделения мёда и прессовки забруса механическим способом. Этот процесс происходит внутри перфорированного цилиндра, где вращающийся разделительно-прессовочный модуль выдавливает мёд, который выходит в отверстия между модулем и перфорированным листом и капает на сито, расположенное под ним. Остальной воск перемещается и прессуется с помощью винта в экструдере и затем выталкивается наружу. Так мы получаем сухой воск в готовой к переплавке форме. Вся конструкция выполнена из высококачественной нержавеющей стали, и установлена на стеллаже с колесами, чтобы облегчить его транспорт.



Обслуживание контроллера

Станок с питанием 400V имеет контроллер с переключателем „Р” *вправо*, „L” *влево* и „0” *стоп*. Используемый двигатель 400V с мотор-редуктором, при отсутствии инвертора питается от 400V. В зависимости от электроустановки двигатель вращается направо и налево. Переключатель *направо* „Р” или *налево* „L” служит для выбора направления работы вала. Станок для отжима останавливаем повернув выключатель на поз. *СТОП*, значит „0”.



• Электробезопасность

1. Перед подключением устройства в сеть убедитесь, что контроллер отключен. Переключатель „0/1” должен быть установлен на „0”, а реостат в позиции „мин”.
2. Пожалуйста, убедитесь, что номинальное напряжение устройства и блок питания совместимы.
3. Устройство должно быть подключено к заземленной розетке с силой напряжения, указанной на заводской табличке продукта.
4. Установка электроснабжения должна быть оснащена выключателем с номинальным током отключения не выше 30 мА.
5. Периодически нужно проверять работу выключателя напряжения тока.
6. Периодически проверяйте состояние шнура питания. Если шнур питания поврежден и нуждается в замене, эта операция должна быть выполнена через гаранта или квалифицированную службу во избежание опасности. Нельзя использовать прибор, если сетевой шнур поврежден.
7. При подключении оборудования к сети необходимо соблюдать осторожность.
8. Никогда не тяните за кабель.
9. Шнур питания должен храниться вдали от источников тепла, острых краёв. Необходимо следить за его хорошим состоянием.
10. Прибор должен быть защищен от влаги. (В том числе во время хранения)

• Безопасность использования

1. Данный прибор не предназначен для использования лицами (включая детей) с ограниченными физическими, сенсорными или умственными

способностями или нехваткой опыта и знаний, если они не находятся под контролем лица, ответственным за их безопасность.

2. Необходимо обратить внимание на детей, лишая их возможности играть с оборудованием.
3. Во избежание риска при повреждении прибора, ремонт можно проводить только в квалифицированной ремонтной мастерской или квалифицированным специалистом.
4. Нельзя использовать приспособление вблизи легковоспламеняющихся материалов.
5. Не проводить техническое обслуживание в процессе эксплуатации.
6. Все корпуса и детали во время работы должны быть прочно прикреплены к устройству.
7. В ситуации какой-либо угрозы нужно немедленно прекратить работу оборудования. **СТОП аварийный**
8. Оборудование можно перезапустить после устранения угрозы.
9. Данный аппарат используется только в закрытых помещениях.

Следует быть осторожным, чтобы во время хранения и во время работы в вал не попали посторонние предметы, например, гвозди, сверла и другие предметы, которые могут повредить вал и перфорированный цилиндр!